



**ORDINE REGIONALE DEI DOTTORI AGRONOMI  
E DEI DOTTORI FORESTALI DELLE MARCHE**

Codice Fiscale 93142820427  
Piazza Salvo D'Acquisto, 29 - 60131 ANCONA

^^^^^^^^^^^^^^^^

Prot. n° 854/2016

Ancona, 07/09/2016

**Spett.le**

**Dipartimento per le politiche integrate di sicurezza e per  
la protezione civile**

PEC: regione.marche.dipartimento.politiche.sicurezza@emarche.it

**e, p.c Consiglio Nazionale dei Dottori Agronomi e dei Dottori  
Forestali - CONAF**

PEC: protocollo@conafpec.it

**REGIONE MARCHE**

**Servizio Agricoltura e Ambiente**

PEC: regione.marche.agricoltura@emarche.it

**Assessore Regionale all'Agricoltura**

**Arch. Anna Casini**

anna.casini@regione.marche.it

**OGGETTO: Emergenza SISMA 2016. Invio elenco iscritti disponibili a collaborare per la valutazione dei danni post-terremoto.**

Con riferimento all'oggetto,  
si comunica la disponibilità dell'Ordine che rappresento a collaborare per l'emergenza SISMA che ha colpito la nostra Regione.

Insieme al Consiglio Nazionale dei Dottori Agronomi e dei Dottori Forestali che ci rappresenta a livello nazionale ci mettiamo a disposizione con le nostre specificità e competenze professionali, per la collaborazione e l'ottimizzazione degli interventi di emergenza e post - emergenza in particolare per quanto riguarda il territorio rurale e le relative attività produttive . Queste aree infatti sono spesso raggiunte più tardi per la difficoltà oggettiva di rintracciarle e raggiungerli attraverso strade secondarie ed ecco come i Colleghi Agronomi e Forestali possano essere di immediato aiuto poiché questo è il loro campo di lavoro che conoscono attraverso l'esperienza e l'attività quotidiana esplicata in queste aree.

L'aiuto si può concretizzare attraverso l'individuazione delle aziende agricole per il soccorso non solo degli esseri umani ma anche degli allevamenti e delle attività produttive in genere. A tal fine Si invia un elenco di professionisti che si sono resi disponibili a prestare volontariamente e gratuitamente la loro opera.

Si trasmette, in allegato, l'elenco degli iscritti a questo Ordine Regionale che si sono resi disponibili a collaborare per la valutazione dei danni post-terremoto.

Distinti saluti

**IL PRESIDENTE  
Marco Menghini, Dottore Agronomo**

Allegato: Sisma 2016: elenco di professionisti volontari disponibili a collaborare per la valutazione dei danni post-terremoto.

tel/fax: 071/2900874

e-mail: [ordinemarche@conaf.it](mailto:ordinemarche@conaf.it)

pec: [protocollo.odaf.ancona@conafpec.it](mailto:protocollo.odaf.ancona@conafpec.it)

<http://ordinemarche.conaf.it>

**ORARI SEGRETERIA:**

**Lunedì: 8:30-13:00 / 16:00-19:00**

**Mercoledì: 8:30-13:00 / 16:00-19:00**

**Venerdì: 13:00-16:00**